



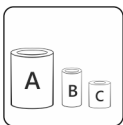
TECHNICKÉ LISTY

Clear Coat HS Express SX-1200

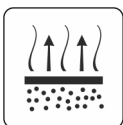
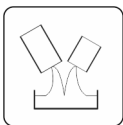
POPIS VÝROBKU

HS čirý lak se zvýšenou odolností proti poškrábání a extrémně krátkými časy vytvrzování. Bezbarvý lak lze leštit již po 3 - 4 hodinách při 20°C nebo po 5 minutách při 50°C. Dlouhá doba zpracovatelnosti umožňuje lakovat velké plochy i celé vozy. Povlak má vysoký lesk, vysokou tvrdost a odolnost proti poškrábání.

POMĚR MÍCHÁNÍ

	A: Bezbarvý lak HS Express SX-1200	100
	B: Tužidlo HS Express SX-1200	50
	C: Universální akrylové ředidlo	0 – 5%
Poznámka:		Používejte bez ředidla nebo maximálně do 5 % objemu bezbarvého laku

APLIKACE

	Počet vrstev	2
	Aplikační tlak vzduchu	2 - 2,5 bar
	Průměr trysky	1.2 - 1.4 mm
	Odvětrání mezi vrstvami	8-10 min
	Životnost směsi po smíchání čirého laku se standardním typem tužidla	60 min at 20°C

První vrstva bezbarvého laku by měla být aplikována na předem vysušenou vrstvu základního laku.

Druhá vrstva bezbarvého laku by měla být aplikována jako plná vrstva a ponechána do úplného zalití a vyrovnaní.

V případě použití stříkací kabiny po druhé vrstvě vyčkejte 15 minut a poté stříkací kabinu zapněte.



TECHNICKÉ LISTY

Clear Coat HS Express SX-1200

DODATEČNÉ INFORMACE

	Viskozita (DIN 4/20°C)	18 – 20 s
	Odolnost prachu	20 min při 20°C
	Nelepivý	2 h při 20°C
	Provozní tvrdost a leštitelnost	3 – 4 h při 20°C
		5 min při 50°C
	Celkové vytvrzení	3 dny

OBSAH TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH SLOUČENIN

Maximální obsah VOC ve výrobku	500 g/l
VOC pro kategorii: II,B/e	840 g/l

Bezbarvý lak splňuje normy směrnice EU 2004/42/CE/II,B/e(840)

LESK

Výstupní lesk	97°
---------------	-----

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v těsně uzavřených obalech na chladném a suchém místě mimo zdroje ohně a tepla. Vyhnete se slunečnímu záření. Datum spotřeby: 12 měsíců od data výroby - datum na horní straně obalu.

ČIŠTĚNÍ

Pro čištění zařízení lze použít akrylové ředidlo nebo nitroředidlo. Pro čištění stříkacích pistolí se doporučuje používat nitroředidlo.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Viz Bezpečnostní list produktu.

SPECIFICKÁ HMOTNOST

1.0 g/cm³